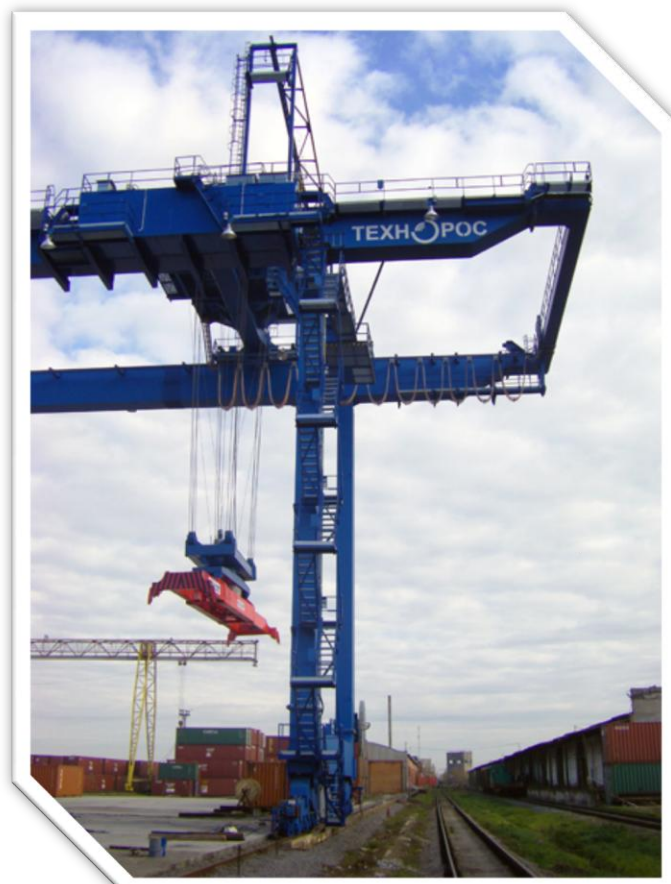


Козловой контейнерный кран Антей-А



Наименование Заказчика - «МАНР».

Место установки - Московская обл., Подольский район, Вороновское сельское поселение, д. Львово, станция Кресты Московской жд.



Система балансирных тележек механизма передвижения обеспечивает равномерное распределение нагрузок на подкрановые пути. В качестве приводов используются мотор-редукторы фирмы Sew-Eurodrive (Германия).



Наличие системы противостолкновения и гидравлических буферов обеспечивает безопасность при перемещении крана.



В качестве элементов пуско-регулирующей аппаратуры использованы комплектующие европейского производства.



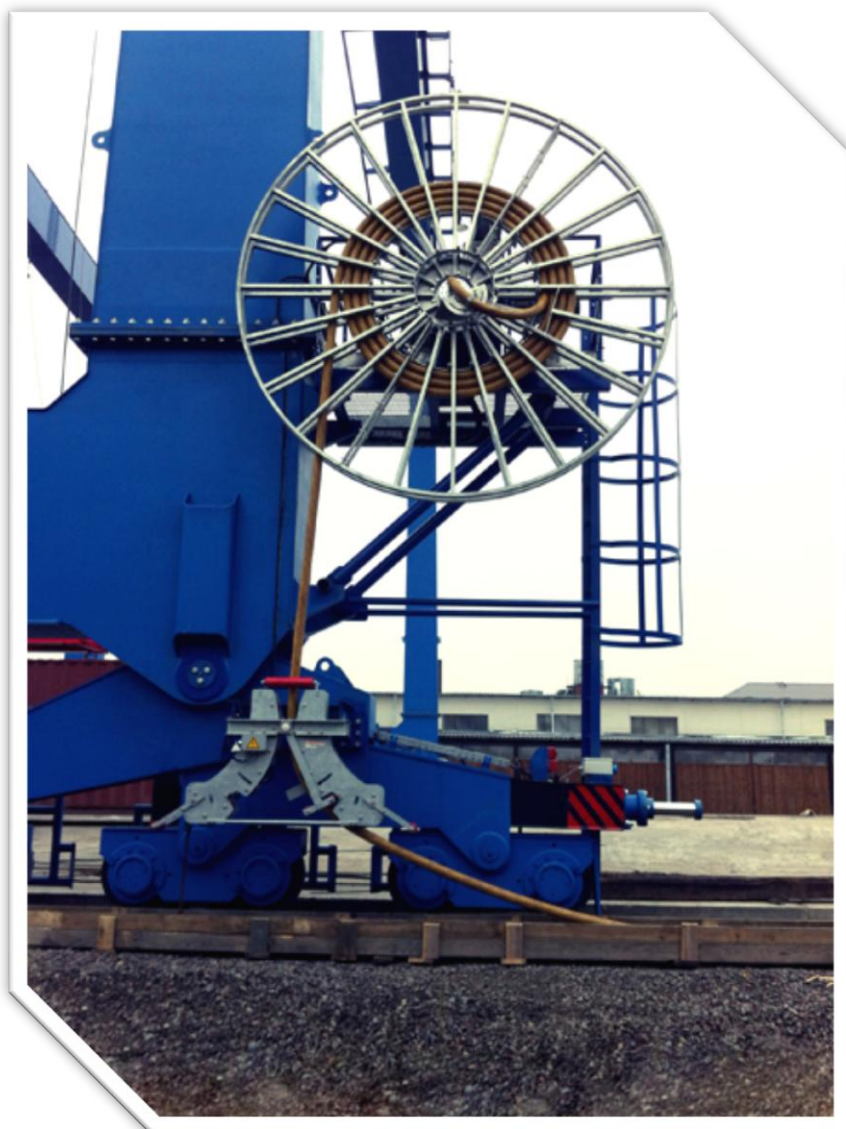
Улучшенная система
противоугольных захватов
обеспечивает удержание крана при
превышении скорости ветра выше
нормированного значения.



Для обеспечения сохранности
питающего кабеля кран
оборудован специальным
перекидывающим устройством.



В качестве поставщика приводного кабельного барабана выбрана фирма Wampfler (Германия).



Для сохранности кабеля токоподвода грузовой тележки применены каретки производства Wampfler (Германия).





Традиционно для кранов российского производства все элементы механизма главного подъема и вспомогательных управляющих лебедок находятся в закрытом от осадков доме-кожухе. Для обслуживания тяжелых механизмов применяется ремонтный кран, а крыша домов-кожухов оборудована съемными люками.





Для осуществления микроперемещений и устранения остаточных колебаний, кран серии Антей-А оборудован вспомогательными управляющими лебедками.



Подвижная кабина управления оборудована удобным креслом-пультом и современными органами управления импортного производства.





Для удобства контроля состояния системы управления и повышения безопасности проведения работ, кабина оборудована сенсорным монитором системы управления и управляемой видеочкамерой с системой ночного видения.





Для обеспечения плавности регулирования и реализации новых функций, система управления крана выполнена с использованием преобразователя частоты фирмы Siemens (Германия).





Захват контейнеров осуществляется с помощью полностью электрического телескопического спредера фирмы RAM (Великобритания).

