**Опросный лист**

**Кран КОЗЛОВОЙ / ПОЛУКОЗЛОВОЙ**

Данный Опросный лист предназначен для разработки технико-коммерческого предложения на разработку и поставку изделия - крана козлового / полукозлового.

Для того чтобы изделие максимально соответствовало Вашим требованиям, мы предлагаем заполнить Опросный лист Вашим техническим специалистам.

*Примечания*:

1) номера пунктов, обязательных для заполнения, выделены цветом,

2) по характеристикам, по которым Ваши технические специалисты не установили в Опросном листе значения, мы определим значения самостоятельно.

По вопросам, связанным с заполнением Опросного листа Вы можете обращаться по телефону: (812) 493-25-88, Емельянов Владислав Владимирович

Заполненный Опросный лист Вы можете отправить нам по факсу: (812) 718-82-22.

Если после отправки нам заполненного Опросного листа у Вас появятся дополнительные требования к изделию, то мы готовы рассмотреть их и представить Вам технико-коммерческое предложение с учетом изменений.

Информация о Вас:

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование организации |  |
| Адрес |  |
| Контактное лицо |  |
| телефон  (с кодом города) |  |
| E-mail |  |

**Технические характеристики**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **Тип крана по конструкции** | | | | | Козловой двухбалочный (не нужное зачеркнуть)  Полукозловой | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |
| **2** | **Группа / подгруппа крана** | | | | | общего назначения  монтажный  магнитный  магнитно-грейферный  грейферный  контейнерный  специальный для гидроэлектростанций и гидротехнических сооружений  специальный для объектов использования атомной энергетики | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |
| специальный / | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **3** | **Использование крана и его механизмов** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.1 | Тип привода: **электрический** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.2 | Планируемые группы классификации крана и механизмов в соответствии с ИСО 4301/1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.2.1 |  | крана в целом (А3 - А8) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | А | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| 3.2.2 |  | механизма главного подъема в целом (М1 - М8) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | М | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| 3.2.3 |  | механизма вспомогательного подъема (М1 - М8) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | М | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| 3.2.4 |  | механизма передвижения тележки (М1 - М8) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | М | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| 3.2.5 |  | механизма поворота тележки / грузозахватного органа  (крюка, траверсы, спредера и т.п.) (М1 - М8) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | М | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| 3.2.6 |  | механизма передвижения крана (М1 - М8) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | М | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| 3.2.7 |  | другое: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | М | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| 3.3 | Грузоподъемность, т | | | | | на съемном грузозахватном органе | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | = | | |  | |  | | |
|  |  | | | | | на несъемном грузозахватном органе (крюк и т.п.) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | = | | |  | |  | | |
|  |  | | | | | на канатах | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | = | | |  | |  | | |
|  |  | | | | | на тележке | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | = | | |  | |  | | |
|  |  | | | | | другое:на спредере, т | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | = | | |  | |  | | |
|  |  | | | | | другое: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | = | | |  | |  | | |
| 3.4 | Пролет, м | | | | | = | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.5 | Высота подъема, м | | | | | = | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.6 | Рабочий вылет на консолях (L ≥ 0), м L1 =       , L2 = | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.7 | Габарит крана вдоль пути (при несжатых буферах), м **ПРЕДЛАГАЕТСЯ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.8 | Количество грузовых тележек и механизмов подъема | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | с одной тележкой и одним механизмом подъема | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | с одной тележкой и несколькими механизмами подъема | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | с двумя тележками и различным числом механизмов подъема | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | с одной или двумя тележками и талью | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.9 | Вращение грузозахватного органа: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | не предусмотрено | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | с механизмом вращения грузозахватного органа | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | с вращающейся тележкой | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.10 | Ограничения по углу поворота: крюка / тележки / траверсы / спредера / другое: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | |
| 3.10.1 |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | (не нужное зачеркнуть) | | | | | | | | |
| 3.11 | Скорости механизмов: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.11.1 |  | механизма главного подъема, м/с (м/мин) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | V= | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| 3.11.2 |  | механизма вспомогательного подъема, м/с (м/мин) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | V= | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| 3.11.3 |  | механизма передвижения тележки, м/с (м/мин) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | V= | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| 3.11.4 |  | механизма поворота тележки / грузозахватного органа  (крюка, траверсы, спредера и т.п.), об/мин | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | V= | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| 3.11.5 |  | передвижения крана, м/с (м/мин) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | V= | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| 3.11.6 |  | другое: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | V= | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| 3.12 | Высота от головки подкранового рельса | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.12.1 |  | подъема груза, м | | | | | | | | | = | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.12.2 |  | опускания груза, м | | | | | | | | | = | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.13 | Расстояние от головки подкранового рельса до нижних элементов ферм (для кранов в помещении или под навесами), м | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | = | | | |
| 3.14 | Расстояние от оси головки подкранового рельса до колонн и прочих элементов  вдоль подкрановых путей, м | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | = | | | |
| 3.15 | Тип подкранового рельса: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.16 | Допускаемая нагрузка от колеса, кН (т) = | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **4** | **Условия эксплуатации крана** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.1 | Температура эксплуатации, °С от       до | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.2 | Категория размещения по ГОСТ 15150:       (открытый воздух – «1», под навесом – «2», неотапливаемое помещение –«3»,  отапливаемое помещение – «4», помещение с повышенной влажностью – «5») | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.3 | Ветровые нагрузки по ГОСТ 1451 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.3.1 | ветровой район (I - VII): | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.3.2 | максимальная скорость ветра | | | | | | | | | | | | | в рабочем состоянии крана, м/c | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | V = | | | | | | |  | | | | |  | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | в нерабочем состоянии крана, м/c | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | V = | | | | | | |  | | | | |  | |
| 4.4 | Сейсмичность района установки, балл до | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.5 | Запыленность (при наличии повышенной): | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.5.1 |  | вид пыли (материал) | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.5.2 |  | плотность, мг/м3 | | | | | | | | = | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.6 | Возможность тепловых ударов: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.6.1 |  | источник (отсутствует / груз / печь и т.п.): | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.6.2 |  | основное воздействие на (подвеску / траверсу / мост / тележку / КУ и т.п.): | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.6.3 |  | температура, °С от       до | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.6.4 |  | продолжительность, мин от       до | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.7 | Другие специальные условия: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **5** | **Назначение крана** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5.1 | перемещение грузов: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | навалочных, указать: | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | штучных, указать: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5.2 | выполнение технологических операций: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | обслуживание склада | | | | | | | | | | | | | | | | | погрузка автотранспорта | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | погрузка ж/д составов | | | | | | | | | | | | | | | | | загрузка печей | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | сборочно – монтажных | | | | | | | | | | | | | | | | | другое: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **6** | **Характеристики груза** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6.1.1 | штучного или пакетов груза 1 вида | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6.1.1.1 | макс. масса на грузозахватном органе, т = | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6.1.1.2 | макс. габариты, мм \_\_\_\_\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | длина ширина(диаметр) высота (толщина) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6.1.1.3 | наличие специальных мест строповки: нет / есть | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | (не нужное зачеркнуть) | | | | | | | | | | | | | | |
| 6.1.1.4 | температура груза, °С от       до | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6.1.1.5 | другое: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6.1.2 | штучного или пакетов груза 2 вида | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6.1.2.1 | макс. масса на грузозахватном органе, т = | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6.1.2.2 | макс. габариты, мм \_\_\_\_\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | длина ширина(диаметр) высота (толщина) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6.1.2.3 | наличие специальных мест строповки: нет / есть | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | (не нужное зачеркнуть) | | | | | | | | | | | | | | |
| 6.1.2.4 | температура груза, °С от       до | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6.1.2.5 | другое: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6.2.1 | навалочные 1 вида | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6.2.1.1 | наименование материала: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6.2.1.2 | состояние груза (обычный, смерзшийся, слежавшийся, кусками, волокнистый и т.п.): | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6.2.1.3 | плотность, т/м3 = | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6.2.1.4 | макс. температура груза, °С = | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6.2.1.5 | другое: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6.2.2 | навалочные 1 вида | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6.2.2.1 | наименование материала: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6.2.2.2 | состояние груза (обычный, смерзшийся, слежавшийся, кусками, волокнистый и т.п.): | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6.2.2.3 | плотность, т/м3 = | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6.2.2.4 | макс. температура груза, °С = | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6.2.2.5 | другое: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **7** | **Тип и характеристики грузозахватного органа** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7.1 | Крюки | | Крюк главного подъема I | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | однорогий / двурогий | | | | | | | | | | | | | | | | | | (не нужное зачеркнуть) | | | | | | | | | | |
|  |  | | Крюк главного подъема II | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | однорогий / двурогий | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
|  |  | | Крюк вспомогательного подъема I | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | однорогий / двурогий | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | |
|  |  | | Крюк вспомогательного подъема II | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | однорогий / двурогий | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | |
| 7.2 | Грейфер | | | характеристики предлагаются изготовителем | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | двухканатный / четырехканатный | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | (не нужное зачеркнуть) | | | | | | | | | | |
|  |  | | | постоянный орган / навесной на крюк | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | привод: ручной / электро / гидропривод | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | привод: импортный / российский (фирма | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ) |
|  |  | | | марка привода: | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | | предназначен / не предназначен для разгрузки вагонов | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | конструктивное исполнение: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | двухчелюстной | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | многочелюстной (количество челюстей \_\_\_\_) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | ориентация относительно канатов крана: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | с продольным раскрытием | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | (для двухчелюстного четырехканатного грейфера) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | с поперечным раскрытием | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | геометрическая вместимость, м3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | рассчитывается изготовителем на основе данных пп. 6.2.1, 6.2.2 настоящего Опросного листа | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | другое: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7.3 | Магнит | | | характеристики предлагаются изготовителем | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | профиль: прямоугольный / круглый / спец. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | (не нужное зачеркнуть) | | | | | | | | | | |
|  |  | | | грузоподъемность, т = | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | привод: импортный / российский (фирма | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ) |
|  |  | | | марка | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | | тип: | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | | температура груза, °С от       до | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | количество, шт. | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | другое: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7.4 | Спредер | | | характеристики предлагаются изготовителем | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | постоянный орган | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | (не нужное зачеркнуть) | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | импортный / российский (фирма | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ) |
|  |  | | | марка | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | | привод: ручной / электро / гидропривод | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | | типоразмер контейнера(ов) (ГОСТ 18477-79): | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | | сменные по типоразмерам / раздвижной | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | расположение: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | другое: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7.5 | Траверса | | | характеристики предлагаются изготовителем | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | постоянный орган / навесной на крюк | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | (не нужное зачеркнуть) | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | тип: вакуумная / крюковая / магнитная / | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | расположение: вдоль моста / поперек моста / необх. вращения | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Комплектация траверсы: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7.5.1 | Крюками | | | количество, шт. | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | грузоподъемность (каждого), т = | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7.5.2 | Магнитами (заполнить п.7.6) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7.5.3 | Подхватами | | | | тип управления: | | | | | | | | | | | | | | | отдельный крановый механизм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | электропривод | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | гидропривод | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7.5.4 | Стропами | | | | грузоподъемность, т | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | = | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | длина стропа, мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | = | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | тип стропа: канатный / цепной | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | (не нужное зачеркнуть) | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | количество, шт. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7.5.5 | Другая информация по траверсе: | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7.6 | Клещи | | | характеристики предлагаются изготовителем | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | постоянный орган / навесной на крюк | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | (не нужное зачеркнуть) | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | импортный / российский (фирма | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ) |
|  |  | | | марка | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  | | | привод: механич (автоматич / отдельный крановый механизм) / электро / гидро | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | расположение: вдоль / поперек подкранового пути | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | другое: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7.7 | Мульда | | | характеристики предлагаются изготовителем | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | схема подвеса: на двух крюках / на четырех крюках | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | (не нужное зачеркнуть) | | | | | | | | | | | | |
| 7.8 | Автоматический захват | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | |
| 7.9 | Другое (по грузозахватному органу) | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **8** | **Конструктивные требования** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8.1 | Ограничения по совмещению рабочих движений механизмов: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8.2 | Необходимость синхронизации скоростей при совместной работе: нет / есть:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8.3 | Тип токоподвода крана | | | | | | | | | | | троллейный | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | кабельный шлейф / барабан / траковый | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | (не нужное зачеркнуть) | | | | | | | | | |
| 8.4 | Кабина управления: подвижная / стационарная | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8.5 | Место расположения кабины управления: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8.6 | Тип системы управления: частотная /\_\_\_\_\_\_\_\_ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8.7 | Специальная комплектация кабины управления: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **9** | **Другие требования, пожелания Заказчика** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9.1 | Комплектация крана: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| № п/п | Наименование | | | | | | | | | | | | Ед.изм. | | | | | | | | Кол-во | | | | | | | | | | Марка | | | | | | | | | Изготовитель  (российский / импортный / фирма) | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 |  | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 |  | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 |  | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 |  | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9.2 | Техническая документация, предоставляемая ЗАКАЗЧИКОМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Габаритный чертеж | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | другое: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9.3 | Окраска | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9.3.1 | грунт+эмаль | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9.3.2 | цвет эмали: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9.4 | Дополнительные технические требования / информация Заказчика | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Опросный лист заполнил:

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |
| (должность технического специалиста) |  | (ФИО) |  | (подпись) |  | (дата) |
|  |  |  |  | МП  Заказчика |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| (должность технического руководителя) |  | (ФИО) |  | (подпись) |  | (дата) |
|  |  |  |  |  |  |  |

**Условия по поставке продукции и оказанию услуг Заказчику**

**1 Изготовление и приемка продукции**

* кран поставляется окрашенный (в соответствии с условиями настоящего Опросного листа и ТУ Изготовителя)
* Изготовитель проводит приемо-сдаточные испытания изготавливаемой продукции в соответствии с действующими ТУ Изготовителя

**2 В комплект поставки входят:**

* эксплуатационная документация в объеме, предусмотренном ПБ 10-382-00 и действующими ТУ Изготовителя
* комплект ЗИП в количестве и номенклатуре, соответствующей действующим ТУ Изготовителя

**3 Товаросопроводительная документация при поставке:**

* Товарная накладная
* Счет-фактура
* Упаковочные листы

**4 Предоставляемая разрешительная документация:**

* Сертификат качества (для экспортируемой продукции)
* Сертификат соответствия на продукцию в системе сертификации ГОСТ Р
* Разрешение на применение на продукцию, выданное органами Ростехнадзора
* Срок предоставления разрешительных документов:
  + - при поставке – если на продукцию распространяются имеющиеся действующие сертификаты и разрешения
    - не более 3 месяцев с момента проведения испытаний (после завершения пуско-наладки) у Заказчика – в остальных случаях

**5 Гарантийный срок на поставляемую продукцию составляет (в соответствии с действующими ТУ):**

* с даты ввода в эксплуатацию - 18 месяцев
* с даты изготовления - 24 месяца

**6 Обязательные услуги, оказываемые при поставке продукции:**

* Шеф-монтаж крана
* Пуско-наладка крана